

The background of the entire page is a close-up, high-angle view of a floor or wall covered in square tiles. Each tile has a wood-grain texture and a subtle, embossed pattern that resembles a stylized leaf or a wave. The tiles are separated by light-colored grout lines, creating a grid pattern. The lighting is soft, highlighting the texture and depth of the tiles.

**VIDREPUR**  
MANUAL TÉCNICO

# MANUAL DE COLOCACION DE REVESTIMIENTO VITREO.

## 1. INTRODUCCION:

LA CORRECTA COLOCACIÓN DE LOS MATERIALES REALZARÁ LA BELLEZA DE LOS MISMOS Y ASEGURARÁ SU DURABILIDAD. UNA COLOCACIÓN DEFECTUOSA O QUE UTILICE MATERIALES INADECUADOS NO SÓLO EMPOBRECERÁ EL EFECTO FINAL, SINO QUE PODRÁ OCASIONAR EL DESPRENDIMIENTO DE LAS PIEZAS Y EN CIERTOS USOS ESPECIALES SU ATAQUE Y DESTRUCCIÓN POR LAS HELADAS, AGENTES QUÍMICOS O PROBLEMAS ESTRUCTURALES, CAUSANDO LA INSATISFACCIÓN DEL CLIENTE.

CON ESTE MANUAL SE PRETENDE DAR UNAS IDEAS GENERALES SOBRE LA PROBLEMÁTICA HABITUAL QUE SURGE EN LA COLOCACIÓN DEL REVESTIMIENTO VÍTREO.

## 2. SUPERFICIES DE COLOCACIÓN:

LA EXISTENCIA DE RESIDUOS EN FORMA DE POLVO, GRASAS, CERAS, ACEITES, RESTOS DE PINTURAS, ETC. DEBILITAN LA ADHERENCIA. SIEMPRE SERÁ NECESARIO PROCEDER A EFECTUAR UNA PERFECTA LIMPIEZA DE LA SUPERFICIE DE COLOCACIÓN; SI SE OMITE ESTA TAREA, SE GENERARÁN PUNTOS DÉBILES DE UNIÓN QUE PUEDEN SER ORIGEN DE POSTERIORES DESPRENDIMIENTOS.

OTRO PROBLEMA ES LA IRREGULARIDAD DE LA SUPERFICIE QUE PUEDE MANIFESTARSE EN FORMA DE PEQUEÑOS RELIEVES, ES ESENCIAL DISPONER DE SUPERFICIES PERFECTAMENTE PLANAS, YA QUE EN CASO CONTRARIO LAS SUPERFICIES REVESTIDAS REPRODUCIRÁN LAS IRREGULARIDADES EXISTENTES. CON UNA REGLA DE 2 METROS LAS DIFERENCIAS DEBEN SER INFERIORES A 5MM.

EN CASO DE QUE LA SUPERFICIE ESTUVIERA EXPUESTA AL SOL O FUESE MUY ABSORBENTE, SE RECOMIENDA HUMEDECERLA PREVIAMENTE.

LA SUPERFICIE DEBE SER NO DEFORMABLE Y DIMENSIONALMENTE ESTABLE, HABIENDO COMPLETADO YA LAS DEFORMACIONES POR RETRACCIÓN. LOS POSIBLES DESNIVELES SE DEBERÁN ELIMINAR UTILIZANDO LOS PRODUCTOS NIVELANTES ADECUADOS.

## 3. MATERIALES DE AGARRE:

### COLAS.

SON ADHESIVOS QUE SE APLICAN EN CAPA FINA (ENTRE 1-6 MM).

POR SU NATURALEZA ADHESIVA SE CLASIFICAN EN: COLAS A BASE DE CEMENTO (MORTERO-COLA Y CEMENTO-COLA) Y COLAS DE BASES ORGÁNICAS.

### MORTEROS-COLA.

AÑADEN AL MORTERO PRODUCTOS ORGÁNICOS QUE MEJORAN LAS PROPIEDADES ELÁSTICAS Y DE RETENCIÓN DE AGUA CORRIENDO LAS DEFICIENCIAS DEL MORTERO TRADICIONAL. PUEDEN CITARSE LAS SIGUIENTES VENTAJAS:

1.- SE AUMENTA EL TIEMPO ABIERTO DE MANIPULACIÓN, CON LO CUAL SE DISPONE DE MAYOR MARGEN DESDE LA PREPARACIÓN HASTA EL COMIENZO DE FRAGUADO.

2.- NO ES NECESARIO MOJAR LAS SUPERFICIES DE COLOCACIÓN, TIENEN UN PODER ADHESIVO MÁS ELEVADO Y MAYOR RESISTENCIA A LA INTEMPERIE.

3.- DADO QUE VIENEN PREDOSIFICADOS ELIMINAN RIESGOS DE DOSIFICACIONES INCORRECTAS.

POR TODAS LAS RAZONES ANTERIORMENTE EXPUESTAS ES RECOMENDABLE LA UTILIZACIÓN DE ESTOS PRODUCTOS FRENTE AL MORTERO TRADICIONAL.

### CEMENTOS-COLA.

NO CONTIENEN ARENA, SON SOLUBLES EN AGUA Y TIENEN UNA RETRACCIÓN CONSIDERABLE; POR ELLO NO ES RECOMENDABLE USARLOS EN EXTERIORES, COCINAS Y BAÑOS.

LA DENOMINACIÓN MORTEROS-COLA Y CEMENTOS-COLA SE INTERCAMBIA CON FRECUENCIA INCLUSO ENTRE LOS PROPIOS FABRICANTES; ASÍ PUES EN CUALQUIER CASO ES NECESARIO RECBAR INFORMACIÓN DEL FABRICANTE PARA CONOCER EXACTAMENTE LA COMPOSICIÓN DEL PRODUCTO, FORMA DE APLICACIÓN Y USOS RECOMENDADOS.

### COLAS DE BASES ORGÁNICAS.

SON ADHESIVOS QUE ENDURECEN POR EVAPORACIÓN DEL AGUA O UN DISOLVENTE, O COMO CONSECUENCIA DE REACCIONES QUÍMICAS INTERNAS. LAS BASES MÁS UTILIZADAS SON: GOMAS NATURALES O SINTÉTICAS, POLÍMEROS VINÍLICOS O ACRÍLICOS, RESINAS DE POLIETILENOS Y RESINAS EPOXÍDICAS.

SE COMERCIALIZAN COMO ADHESIVOS LISTOS PARA SU USO, O ADHESIVOS POR REACCIÓN QUÍMICA DE DOS COMPONENTES.

# MANUAL DE COLOCACION DE REVESTIMIENTO VITREO.



## 4. JUNTAS:

SON LAS LÍNEAS O ZONAS DE UNIÓN, DE ANCHURA VARIABLE, ENTRE MOSAICOS.

TIENEN LAS SIGUIENTES FUNCIONES:

- 1 - DE ADHERENCIA, AUMENTAN LA SUPERFICIE DE CONTACTO ENTRE LOS MOSAICOS Y EL MATERIAL DE AGARRE.
- 2 - ESTÉTICA, EFECTO DE TRAMA, POSIBLE COLORACIÓN DE LA JUNTA.
- 3 - IMPERMEABILIZACIÓN A LA PENETRACIÓN DE AGUA.

### MATERIALES DE REJUNTADO:

PUEDEN UTILIZARSE:

#### MORTEROS DE CEMENTO-COLA.

SON PRODUCTOS PREFABRICADOS A BASE DE CEMENTO, ARENA, RESINAS SINTÉTICAS Y OTROS ADITIVOS QUE CONFIEREN MAYOR CAPACIDAD DE RETENCIÓN DE AGUA. PERMITEN ADITIVAR COLORANTES. PUEDEN UTILIZARSE CON BUENOS RESULTADOS TANTO EN INTERIORES COMO EXTERIORES, PERO PRESENTAN BAJA RESISTENCIA A ÁCIDOS Y BASES, POR LO CUAL NO SE RECOMIENDA SU USO EN ZONAS CON POSIBLE ATAQUE QUÍMICO.

#### MORTEROS DE CEMENTO LÁTEX.

SON PRODUCTOS PREFABRICADOS A BASE DE CEMENTO, ARENA Y ADITIVOS A BASE DE GOMAS SINTÉTICAS (LÁTEX). ADMITEN COLORACIONES. SE OBTIENEN JUNTAS MÁS COMPACTAS Y DE MENOR POROSIDAD QUE EN EL CASO ANTERIOR. OFRECEN UNA ELEVADA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y BUENA ELASTICIDAD, SE UTILIZAN TANTO EN INTERIORES COMO EXTERIORES SIENDO ESPECIALMENTE INDICADOS EN LUGARES DONDE SE REQUIERA IMPERMEABILIDAD Y ELASTICIDAD EN LA JUNTA.

#### MATERIALES CON BASES ORGÁNICAS.

SON PRODUCTOS BASADOS EN LA UTILIZACIÓN DE CAUCHOS SILICONIZADOS, POLIURETANO O DIFERENTES RESINAS (FURÁNICAS, EPOXÍDICAS ETC.). SE COMERCIALIZAN BIEN EN ENVASES LISTOS PARA SU USO O BIEN PREPARADOS PARA MEZCLA DE DOS COMPONENTES. LOS ELABORADOS A BASE DE SILICONAS Y POLIURETANOS PROPORCIONAN JUNTAS CON MUY BUENA ELASTICIDAD. TODOS ELLOS PRESENTAN EXCELENTE RESISTENCIA AL ATAQUE QUÍMICO ESPECIALMENTE LOS TIPO RESINAS FURÁN O EPOXI, SIENDO APTOS PARA SU USO EN INDUSTRIAS, LABORATORIOS Y ZONAS QUÍMICAMENTE AGRESIVAS.

# MANUAL DE COLOCACION DE REVESTIMIENTO VITREO.

## 5. INSTRUCCIONES DE COLOCACIÓN Y LIMPIEZA:

- COMPROBAR LA CONSISTENCIA DEL SOPORTE, ELIMINAR LAS PARTES DÉBILES Y RELLENAR LOS DEFECTOS DE PLANEIDAD. ELIMINAR LAS LECHADAS DE CEMENTO CON LAVADOS DE AGUA A ALTA PRESIÓN.
- EXTENDER EL CEMENTO COLA Y PEINAR SOBRE EL SOPORTE EN PAÑOS PEQUEÑOS, MÁXIMO DE 2M2. APLICAR CON UNA LLANA DENTADA.
- COLOCAR Y PRESIONAR LAS PLACAS DE MOSAICO PARA UN CORRECTO MACIZADO.
- DEJAR SECAR 24 HORAS.
- CUANDO EL PRODUCTO A COLOCAR SE PRESENTA PEGADO EN PAPEL ES CONVENIENTE QUE EL PAPEL SE EMPAPE. ES RECOMENDABLE AUNQUE NO NECESARIO MOJARLO CON AGUA CON UNA PEQUEÑA CANTIDAD DE SOSA CÁUSTICA DILUIDA O ÁCIDO CLORHÍDRICO. ELIMINAR LOS RESTOS DE ÁCIDO O SOSA CON AGUA LIMPIA ANTES DE QUE SE SEQUE.
- NUNCA DEJAR SECAR EL PAPEL UNA VEZ MOJADO.
- REJUNTAR CON UN PRODUCTO ESPECIAL PARA JUNTAS. SE ACONSEJA APLICAR EL PRODUCTO CON UNA LLANA DE CAUCHO YA QUE FACILITA LA APLICACIÓN Y LA LIMPIEZA DEL PRODUCTO SOBRANTE.
- LIMPIAR CON UNA ESPONJA HÚMEDA DE NYLON Y AGUA LIMPIA ANTES DE QUE ENDUREZCA, CON CUIDADO DE NO DAÑAR LA JUNTA SIGUIENDO ESTRICTAMENTE LAS INSTRUCCIONES DEL FABRICANTE DEL MATERIAL PARA JUNTAS.
- ENJUAGAR Y SECAR CON UN TRAPO BIEN SECO. EN LOS CASOS EN LOS QUE EL MORTERO NO SE LIMPIE CON FACILIDAD UTILIZAR UN LIMPIADOR CON PH NEUTRO Y AGUA.



## CONSIDERACIONES A TENER EN CUENTA:

EN LAS PISCINAS EL REVESTIMIENTO VÍTREO EN INMERSIÓN PERMANENTE SUFRE LA PRESIÓN DEL AGUA, O LA CONTRAPRESIÓN CUANDO EL VASO ESTÁ VACÍO.

EN EL EXTERIOR, EN INVIERNO, LAS PIEZAS PUEDEN ESTAR EXPUESTAS AL HIELO. PARA ASEGURAR UNA COLOCACIÓN DURADERA ES NECESARIO UTILIZAR UN MORTERO COLA RESISTENTE AL AGUA, AL HIELO Y QUE TENGA ELEVADAS PRESTACIONES Y ADHERENCIA PARA RESISTIR A LA PRESIÓN Y A LA CONTRAPRESIÓN.

LA CANTIDAD DE CLORO, SEGÚN EL USO DE LA PISCINA (PÚBLICO O PRIVADO), ES UN FACTOR MUY IMPORTANTE DE DEGRADACIÓN DE LAS JUNTAS, ASÍ COMO LOS PRODUCTOS DE CONSERVACIÓN COMO DETERGENTES Y ÁCIDOS QUE TAMBIÉN AGREDEN FUERTEMENTE A LAS JUNTAS.

EN CIERTOS CASOS SON NECESARIAS JUNTAS QUE EVITEN EL DESARROLLO BACTERIOLÓGICO Y QUE RESISTAN A LAS AGRESIONES QUÍMICAS.

EL MORTERO EPOXÍDICO PARA JUNTAS ES RECOMENDADO EN TODOS LOS AMBIENTES EN LOS QUE ES NECESARIA UNA PERFECTA HIGIENE Y ESTANQUEIDAD TALES COMO DEPÓSITOS DE AGUAS, SUPERFÍCIES DE TRABAJO DE COCINAS, SUPERMERCADOS, LABORATORIOS, HOSPITALES, INDUSTRIA ALIMENTARIA, PISCINAS TERMALES, ETC.

# MANUAL DE COLOCACION DE REVESTIMIENTO VITREO.

## 6. RELACION DE FABRICANTES Y PRODUCTOS:

A CONTINUACIÓN ADJUNTAMOS UNA RELACIÓN DE FABRICANTES Y LAS MARCAS QUE COMERCIALIZAN PARA LOS PRODUCTOS MENCIONADOS ANTERIORMENTE. LES ACONSEJAMOS QUE SIGAN LAS INSTRUCCIONES DEL FABRICANTE EN CUANTO AL MODO DE EMPLEO, YA QUE LA PREPARACIÓN DEL PRODUCTO PUEDE VARIAR DEPENDIENDO DEL FABRICANTE.

### MATERIALES ADHESIVOS:

FABRICANTE	PRODUCTO	DESCRIPCIÓN
CEMARKSA	FERMADUR-E	MORTERO COLA DE ALTAS PRESTACIONES ADECUADO PARA LA COLOCACIÓN DE MOSAICOS DE VIDRIO, ESPECIALMENTE INDICADO PARA PISCINAS POR SU GRAN RESISTENCIA A LA HUMEDAD.
KERAKOLL	H40 TENAX	ADHESIVO ESPECIAL MONOCOMPONENTE EN POLVO PARA LA COLOCACIÓN DE CERÁMICA GRESIFICADA Y NO ABSORBENTE TANTO EN INTERIORES COMO EXTERIORES. GRACIAS A SU RESISTENCIA AL AGUA RESULTA IDEAL PARA PISCINAS.
PROPAMSA	VAT EXTRA	A BASE DE CEMENTO, ÁRIDOS SELECCIONADOS, ADITIVOS ORGÁNICOS Y RESINAS QUE MEJORAN LA TRABAJABILIDAD, RETENCIÓN DE AGUA Y ADHERENCIA DEL CEMENTO COLA. ESPECIALMENTE RECOMENDADO PARA PISCINAS.
MAPEI	KERAFLEX	ADHESIVO A BASE DE CEMENTO Y RESINAS SINTÉTICAS, TANTO EN INTERIOR COMO EN EXTERIOR, RECOMENDADO PARA PISCINAS.
	KERACRETE	LATEX ADHESIVO DE GOMA SINTÉTICA PARA MORTEROS DE CEMENTO.
	GRANIRAPID	ADHESIVO DE DOS COMPONENTES DE RÁPIDO FRAGUADO.



### MATERIALES PARA JUNTAS:

FABRICANTE	PRODUCTO	DESCRIPCIÓN
CEMARKSA	FERMAPOXI	MORTERO EXPOSÍ PARA JUNTAS DE 3 A 12 MM GRAN ADHERENCIA Y ELEVADA RESISTENCIA MECÁNICA. TANTO INTERIORES COMO EXTERIORES.
KERAKOLL	FUGABELLA 0-2	MORTERO PROFESIONAL PARA EL RELLENO DE JUNTAS DE 0 A 2 MM. INDICADO PARA EL REJUNTADO DE MOSAICOS VÍTREOS. SENCILLO DE APLICAR Y FÁCIL DE LIMPIAR, RESISTENTE AL AGUA Y AL HIELO.
PROPAMSA	BORADA F	MORTERO ESPECIAL A BASE DE CEMENTO, GRAN ADHERENCIA, RESISTENTE AL AGUA, PARA RELLENADO DE JUNTAS DE HASTA 3MM DE ANCHO.
MAPEI	KERACOLOR	MORTERO DE CEMENTO PARA JUNTAS DE 4MM MÁXIMO, DISPONIBLE VARIOS COLORES.
	ULTRACOLOR	MORTERO PARA JUNTAS DE 2 A 20 MM DE SECADO Y ENDURECIMIENTO RÁPIDO.
	KERAPOXY	MATERIAL PARA JUNTAS DE DOS COMPONENTES EPOXÍDICOS PARA JUNTAS DE 3 A 10 MM.

**VIDREPUR S.A.**

POLÍGONO MIJARES. CALLE COMERCIO 3  
12550 ALMAZORA (CASTELLÓN) SPAIN

TELÉFONO: +34 964 564 040

VIDREPUR@VIDREPUR.COM · WWW.VIDREPUR.COM

**VIDREPUR OF AMERICA**

2301 N.W 84 AVENUE, MIAMI FL.33122 USA

PHONE: 305 639 2926 · FAX: 305 639 4719

INFO@VIDREPUR.US · WWW.VIDREPUR.US

**VIDREPUR MEXICO**

2 DA CERRADA DE PILARES, 15. COL. LAS AGUILAS 01710 MEXICO D.F.

TELÉFONO: 01 (55) 55930447 · FAX: 01 (55) 5593066

MEXICO@VIDREPUR.COM